



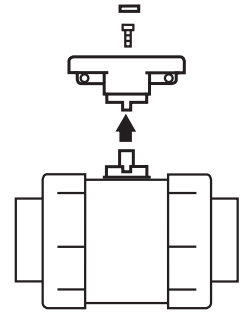
HANDLE LOCKOUT RING INSTALLATION INSTRUCTIONS

HLR-3-1105

Spears® Handle Lockout Ring is for use with Spears® True Union 2000 Industrial Ball Valves with built-in handle lockout mechanism. Normal handle lockout operation allows lockout in both open and closed positions. The Lockout Ring limits lockout operation to either a lock-open only or a lock-closed only position, according to the position in which the Lockout Ring is installed.

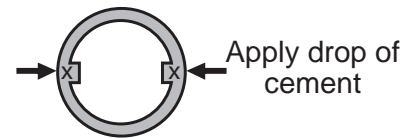
Step 1: Remove Valve Handle

Using a small screw driver, lift blue cap from center of valve handle and remove retaining screw. Pull handle and lockout assembly straight up and disengage from valve stem.

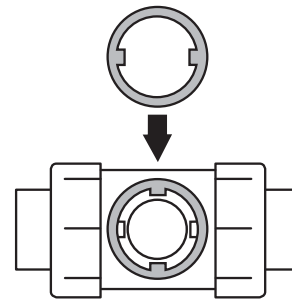


Step 2: Install Lockout Ring in Desired Position

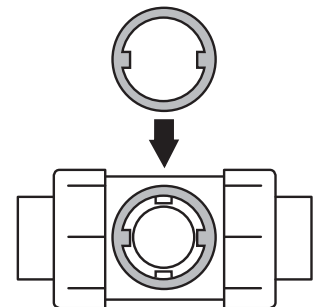
Lockout Ring is fastened to valve using a drop of solvent cement or "super-glue" applied to the underside of each lug. Use sparingly - DO NOT allow cement to enter stem area. Carefully wipe off any excess cement.



1. For Lock-Closed Only (prevents valve from being locked in the open position): cement lock ring on body stem tower with lugs aligned with valve and pipe line.



2. For Lock-Open Only (prevents valve from being locked in the closed position): cement lock ring on body stem tower with lugs perpendicular to valve and pipe line.



Step 3: Reinstall Handle & Lockout Mechanism

After cement has set, align stem key-way with ridge on handle and press handle and lockout assembly onto stem until fully seated. Install retaining screw and snap blue cap back onto handle.



SPEARS® MANUFACTURING COMPANY CORPORATE OFFICE
15853 Olden Street, Sylmar, CA 91342 PO Box 9203, Sylmar, CA 91392
(818) 364-1611 • www.spearsmfg.com





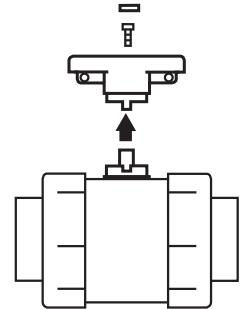
ANILLO DE BLOQUEO DE LA MANIJA INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

HLR-3-1105

El anillo de Bloqueo de la manija de Spears® está para el uso con las válvulas de bola industriales de True Unión 2000 de Spears® con el mecanismo de bloqueo de la manija incorporado. La operación normal del cierre de la manija permite cierre en ambas posiciones abiertas y cerradas. El anillo del cierre limita la operación del cierre a cerradura-se abre solamente o solamente – una posición cerrada cerradura, según la posición en la cual el anillo del cierre está instalado.

Paso 1: Quite la manija de la válvula

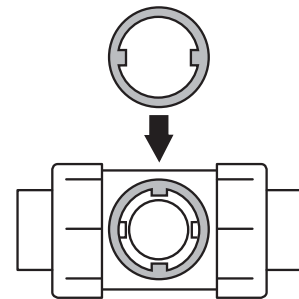
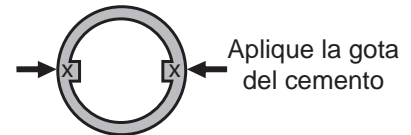
Con un destornillador pequeño, levante el casquillo azul de centro de la válvula manija y quite el tornillo de retención. Estire de la manija y asamblee del cierre derecho para arriba y desembarazo del vástago de válvula.



Paso 2: Instale el anillo del cierre en la posición deseada

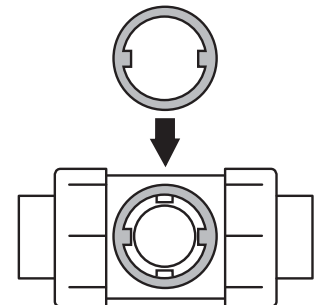
El anillo del cierre se sujeta a la válvula usando una gota del cemento del solvente 0 " pegamento-súper" aplicado a superficie inferior de cada aleta. Use una pequeña cantidad - NO permita que el cemento entre en área del vástago. Limpie cuidadosamente cualquier exceso de cemento.

1. Para posición cerrada solamente (evite que la válvula sea cerrada en la posición abierta): cimente el anillo de cerradura en el torre del vástago del cuerpo con las aletas alineadas con la línea de la válvula y de la tubería.
2. Para posición abierta solamente (evita que la válvula sea trabada en la posición cerrada): cimente el anillo de la cerradura en el torre del vástago del cuerpo con las aletas perpendiculares a la línea de la válvula y de la tubería.



Paso 3: Reinstale la manija y el mecanismo de bloqueo

Después de que el cemento haya formado, alinee la chavetera del vástago con el canto en la manija y presione la asamblea de cierre sobre el vástago hasta que está asentado completamente. Instale el tornillo de retención y encaje a presión la parte posterior azul del casquillo sobre la manija.



SPEARS® MANUFACTURING COMPANY CORPORATE OFFICE
15853 Olden Street, Sylmar, CA 91342 PO Box 9203, Sylmar, CA 91392
(818) 364-1611 • www.spearsmfg.com

