



# Usando los Sellantes de Cinta o de Pasta Con Roscas de Plástico y de Metal

## Cuál Sellante de Rosca Utilizar?

- Los sellantes de cinta son más susceptibles a la instalación incorrecta
- Los sellantes de pasta son más probables contener productos químicos incompatibles
- Cualquier tipo - Pasta o Cinta - debe ser utilizada correctamente pero **NUNCA** utilizar ambos!

## Spears® Recomienda Una Pasta Compatible

Los sellantes para rosca de tipo pasta llena mejor la rosca que el sellante de cinta y el aplicar es menos crítico, mientras el sellante sea compatible con el plástico con el que se esta usando. Algunas "pipe dopes" y pastas pueden producir una tension quimica que agrieta los plásticos. El sellante de rosca **BLUE 75™** de Spears® se ha formulado y se ha probado especialmente para el uso con estos componentes de tuberia plástica.

*La Mejor Opción  
Para Conexiones  
Roscadas*



## Los Problemas Al Usar Los Sellantes de Cinta de TFE

Los sellantes de cinta de TFE requieren una atención especial al aplicarse. La falta de seguir las instrucciones abajo puede dar lugar a las roturas de rosca hembra debido al exceso uso de cinta, el ensamble es difícil debido a la cinta escasa, a las fugas debido a la falta de cubrir el comienzo de la rosca, y a las fugas debido a la cinta incorrectamente aplicada y juntada en la entrada de rosca. Puesto que la cinta de Teflon® es realmente un buen lubricante se debe tener cuidado de no sobre apretar juntas de roscas con sellante de cinta.

## Si Usted Tiene Que Utilizar El Sellante De Cinta, Utilícelo Correctamente!

Envuelva la cinta siguiendo la dirección de la rosca (en el sentido de las agujas del reloj para rosca de mano derecha):

- Para los adaptadores de rociadores, utilice SOLAMENTE 2-3 vueltas de cinta y apriete al esfuerzo de torsión especificado.
- Para los adaptadores de transición de rosca hembra a tuberia de metal, utilice SOLAMENTE 5 a 5-1/2 vueltas de la cinta.

Asamblea de Conexiones:

Apriete las conexiones roscadas 1-2 vueltas más de el apriete logrado con los dedos. Evite "desenroscar" despues de haberse ensamblado con la llave. NO sobreapriete.

Para adaptador hembra de transición a tuberia de metal:



CONEXION DE TUBERIA DE METAL:

Apriete a fuerza de mano, y 1 a 1/2 a 2 vueltas mas.

Requerimientos de esfuerzo de torsion para la Conexion de el Adaptador:



ROSCA DE PLASTICO SR:

Torsión Min. 5 pies-lbs.  
Torsión Max. 10 pies-lbs.



ROSCA DE METAL

Torsión Min. 15 pies-lbs.  
Torsión Max. 20 pies-lbs.



ROSCA DE CINC SR:

Torsión Min. 15 pies-lbs.  
Torsión Max. 20 pies-lbs.



Sujete y jale la cinta apretando entre la rosca.

Utilice un sellante de cinta de TFE con un gruesor mínimo de 2.5 milipulgadas.

Cubra siempre el comienzo de la rosca para prevenir que la rosca se atore antes de ensamblar la conexion apropiada.